

Lavage-flottation du minerai traité

	% Poids	BPL%	CO₂ %	MgO %	SiO₂ %
Concentré de la flottation de la fraction 40-200µm	25,37	74,48	4,76	0,27	0,62
Phase apatitique	-	75,82	4,0	0,22	-

Ces résultats montrent que les caractéristiques chimiques du concentré de flottation sont très proches de celles de la phase apatitique purifiée.

Comparaison des caractéristiques physico-chimiques du calciné et du concentré de flottation « suite »

Solubilité citrique : P2O5 Sol./P2O5 total		
	Calciné	Concentré Flot
Produit tel quel	12,17	29,30
Produit broyé	18,82	34,71

Solubilité formique : P2O5 Sol./P2O5 total		
	Calciné	Concentré Flot
Produit tel quel	19,79	60,26

Comparé au calciné, le concentré de flottation présente une granulométrie fine et ne demande pas de broyage.

Comparaison des caractéristiques chimiques du calciné et du concentré de flottation

		BPL%	CO₂%	CaO%	MgO%	SiO₂ %
Concentré de flottation		74,48	4,76	53,00	0,27	0,62
Teneurs moyennes du calciné	Moy.	75,03	2,12	54,17	0,39	0,87
	Mini	73,87	1,81	53,14	0,35	0,81
	Maxi	75,84	2,50	54,82	0,43	0,90

Valorisation chimique par l'attaque nitrique du calciné , du concentré de flottation et du Mélange 50/50

	Conct. Flot.	Calciné	Mélange 50/50
Rendement d'attaque	99,8	99,4	99,5
Consommation d'acide nitrique en tonne/tonne P₂O₅ introduite	3,83	3,89	3,86